



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ВИНТЫ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССОВ ТОЧНОСТИ А И В**

[ГОСТ 17475-80*](#)

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
МОСКВА**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССОВ ТОЧНОСТИ А И В**

ГОСТ

Конструкция и размеры

17475-80*

Countersunk head screws product grades A and
B.

**(СТ СЭВ
2652-80)**

Construction and dimensions

Взамен

**ГОСТ
17475-72**

**Постановлением Государственного комитета СССР по
стандартам от 30 июня 1980 г. № 3276 срок действия
установлен**

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

с **01.01.82**

до **01.01.92**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винты с потайной головкой классов точности А и В с номинальным диаметром резьбы от 1 до 20 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2652-80.

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным в табл. 1, 2 и на чертеже.

Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы d	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
Шаг резьбы P	крупный	0,25	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25
	мелкий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1,5
Диаметр головки D	1,9	2,3	2,6	3,0	3,8	4,7	5,6	6,5	7,4	9,2	11,0	14,5	18
Высота головки r , не более	0,6	0,72	0,84	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5
Номер крестообразного шлица	-	-	-	-	0	1	2		3				
Диаметр крестообразного шлица t	-	-	-	-	2	2,7	2,8	4,0	4,3	4,6	6,5	7,5	9

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Глубина крестообразного шлица h , не более		-	-	-	-	1,1	1,4	1,5	1,7	2,0	2,3	2,7	3,7	4
Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц	не более	-	-	-	-	1,2	1,55	1,7	2,0	2,3	2,6	3,3	4,3	5
	не менее	-	-	-	-	0,9	1,25	1,4	1,5	1,8	2,1	2,8	3,8	4
Длина резьбы b	удлиненная	-	-	-	-	16	18	19	20	22	25	28	34	4
	нормальная	8	9	9	9	10	11	12	13	14	16	18	22	2

Таблица 2

мм

Длина винта l	Номинальный диаметр резьбы d								
	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4
2			-	-	-	-	-	-	-
3						-	-	-	-
(3,5)							-	-	
4							-	-	
5									
6									

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Длина винта l	Номинальный диаметр резьбы d								
	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4
(7)	Стандартные длины								
8									
9									
10									
11	-								
12	-								
(13)	-	-	-						
14	-	-	-						
16	-	-	-						
(18)	-	-	-	-					
20	-	-	-	-	-				
(22)	-	-	-	-	-	-			
25	-	-	-	-	-	-	-		

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Длина винта l	Номинальный диаметр резьбы d								
	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4
(28)	-	-	-	-	-	-			
30	-	-	-	-	-	-			
(32)	-	-	-	-	-	-	-		
35	-	-	-	-	-	-	-		
(38)	-	-	-	-	-	-	-	-	
40	-	-	-	-	-	-	-	-	
(42)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(48)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
55	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Длина винта l	Номинальный диаметр резьбы d								
	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4
70	-	-	-	-	-	-	-	-	-
75	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(85)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(95)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Продолжение табл. 2

мм

Длина винта l	Номинальный диаметр резьбы d								
	5	6	8	10	12	14	16	18	20
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Длина винта l	Номинальный диаметр резьбы d								
	5	6	8	10	12	14	16	18	20
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(3,5)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(7)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(13)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Длина винта l	Номинальный диаметр резьбы d								
	5	6	8	10	12	14	16	18	20
16						-	-	-	-
(18)						-	-	-	-
20						-	-	-	-
(22)						-	-	-	-
25							-	-	-
(28)							-	-	-
30								-	-
(32)								-	-
35									-
(38)									-
40									
(42)									
45									

Стандартные
длины

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Длина винта l	Номинальный диаметр резьбы d								
	5	6	8	10	12	14	16	18	20
(48)									
50									
55	-								
60	-								
65	-	-							
70	-	-							
75	-	-							
80	-	-							
(85)	-	-	-						
90	-	-	-						
(95)	-	-	-						
100	-	-	-						
110	-	-	-	-	-	-	-	-	

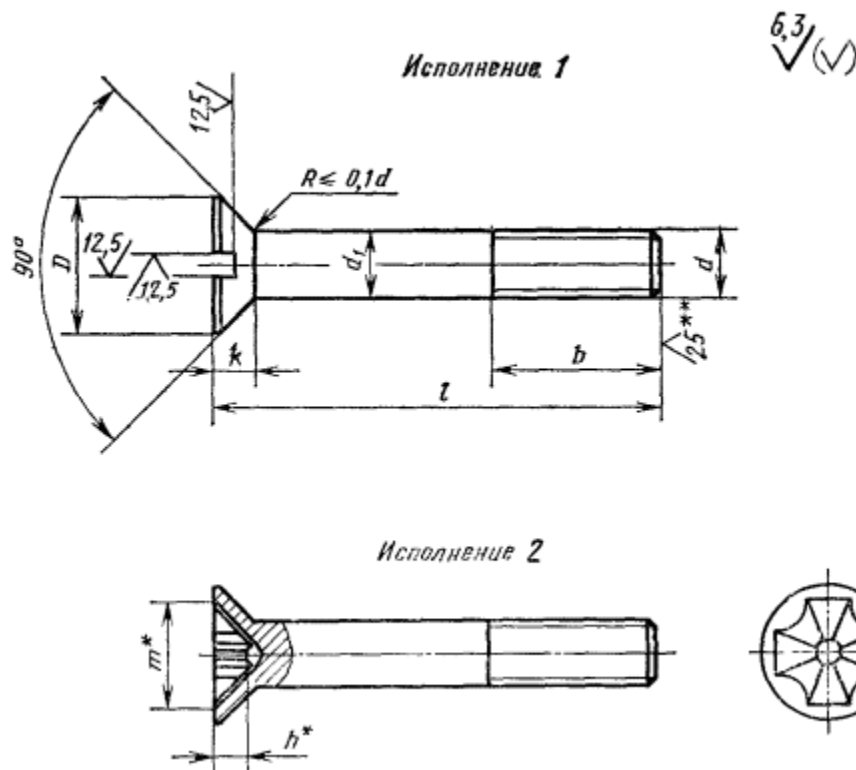
Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Длина винта l	Номинальный диаметр резьбы d								
	5	6	8	10	12	14	16	18	20
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Примечания:

1. Длины винтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Удлиненная длина резьбы предпочтительна.
3. Винты со стержнем длиной менее длины резьбы с учетом недореза изготавливают с резьбой по всей длине стержня.



* Размеры для справок.

** Для винтов, обработанных резанием, в остальных случаях не нормируют.

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Пример условного обозначения винта с потайной головкой, класса точности А, исполнения 1, диаметром резьбы $d = 8$ мм, с крупным шагом резьбы, с полем допуска резьбы $6g$, длиной $l = 50$ мм, нормальной длиной резьбы $b = 22$ мм, класса прочности 4,8, без покрытия:

Винт А.М8 - 6g×50.48 ГОСТ 17475-80.

То же, класса точности В, исполнения 2, с мелким шагом резьбы, удлиненной длиной резьбы $b = 34$ мм, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм, хромированным:

Винт В2.М8×1 - 6g×50 - 34.48.016 ГОСТ 17475-80.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

(Поправка. ИУС 4-2010 г.)

3. Диаметр гладкой части d_1 должен быть равен наружному диаметру резьбы или равен диаметру стержня под накатывание метрической резьбы по ГОСТ 19256-73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. По соглашению между потребителем и изготовителем допускается изготавливать винты с длинами, не указанными в табл. 2.

5. Резьба - по ГОСТ 24705-81. Сбег и недорез резьбы - по ГОСТ 10549-80.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. (Исключен, Изм. № 2).

7. Шлицы прямые - по ГОСТ 24669-81, крестообразные - по ГОСТ 10753-86.

7а. Допуски, методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 1759.1-82.

7, 7а. (Измененная редакция, Изм. № 2).

7б. Дефекты поверхности и методы контроля - по ГОСТ 1759.2-82.

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

8. Технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.

9. Теоретическая масса винтов указана в приложении [1](#).

10. **(Исключен, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Теоретическая масса винтов

Длина винта <i>l</i> , мм	Масса 1000 шт. стальных винтов с крупным шагом резьбы, кг ≈ при нс											
	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8
2	0,013	0,021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	0,018	0,028	0,039	0,052	0,091	-	-	-	-	-	-	-
3,5	0,029	0,031	0,043	0,058	0,100	0,171	0,254	-	-	-	-	-
4	0,022	0,034	0,048	0,063	0,109	0,186	0,276	-	-	-	-	-
5	0,026	0,041	0,057	0,075	0,127	0,215	0,319	0,461	0,624	-	-	-
6	0,031	0,048	0,066	0,086	0,145	0,245	0,362	0,519	0,701	1,147	-	-

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Длина винта l, мм	Масса 1000 шт. стальных винтов с крупным шагом резьбы, кг ≈ при нс											
	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8
7	0,035	0,054	0,075	0,097	0,163	0,274	0,406	0,576	0,777	1,269	-	-
8	0,039	0,061	0,084	0,108	0,181	0,303	0,4-19	0,635	0,854	1,391	2,091	-
9	0,044	0,068	0,093	0,120	0,199	0,333	0,492	0,693	0,930	1,513	2,271	-
10	0,048	0,074	0,102	0,131	0,217	0,362	0,536	0,752	1,007	1,636	2,445	4,770
11	-	0,081	0,111	0,142	0,235	0,391	0,579	0,810	1,083	1,758	2,620	5,085
12	-	0,088	0,120	0,153	0,253	0,421	0,622	0,869	1,159	1,880	2,794	5,400
13	-	-	-	0,165	0,271	0,450	0,666	0,927	1,236	2,002	2,969	5,716
14	-	-	-	0,176	0,289	0,479	10,709	0,986	1,312	2,124	3,144	6,031
16	-	-	-	0,198	0,325	0,538	0,796	1,103	1,465	2,369	3,493	6,662
18	-	-	-	-	0,361	0,597	0,882	1,220	1,618	2,613	3,842	7,293
20	-	-	-	-	0,394	0,665	0,969	1,337	1,771	2,857	4,191	7,924
22	-	-	-	-	-	0,714	1,056	1,454	1,924	3,102	4,541	8,555
25	-	-	-	-	-	0,802	1,186	1,630	2,153	3,468	5,064	9,501

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Длина винта <i>l</i> , мм	Масса 1000 шт. стальных винтов с крупным шагом резьбы, кг ≈ при но											
	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8
28	-	-	-	-	-	-	1,315	1,805	2,383	3,835	5,588	10,447
30	-	-	-	-	-	-	1,402	1,922	2,536	4,079	5,938	11,079
32	-	-	-	-	-	-	-	2,039	2,689	4,324	6,287	11,709
35	-	-	-	-	-	-	-	2,215	2,918	4,690	6,811	12,556
38	-	-	-	-	-	-	-	-	3,147	5,057	7,335	13,602
40	-	-	-	-	-	-	-	-	3,300	5,301	7,684	14,233
42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,546	8,034	14,864
45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,912	8,557	15,810
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,279	9,082	16,756
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,523	9,430	17,387
55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,304	18,964
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,177	20,541
65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,118

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Длина винта <i>l</i> , мм	Масса 1000 шт. стальных винтов с крупным шагом резьбы, кг ≈ при нс											
	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8
70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,695
75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,272
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26,849
85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Примечание. Для определения массы винтов из алюминиевого сплава значения масс, указанные в таблице, следует умножить на коэффициент 0,356, из латуни - на 1,08.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

(Исключено, Изм. № 2).