

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СТОЙКИ УСТАНОВОЧНЫЕ КРЕПЕЖНЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ  
С РЕЗЬБОВЫМИ КОНЦОМ И ОТВЕРСТИЕМ

Конструкция и размеры

Adjusting fixturing hexahedral supports with threaded end and hole.  
Design and dimensions

МКС 31.240

Дата введения 1982-07-01

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 апреля 1981 г. N 1983 дата введения установлена 01.07.82

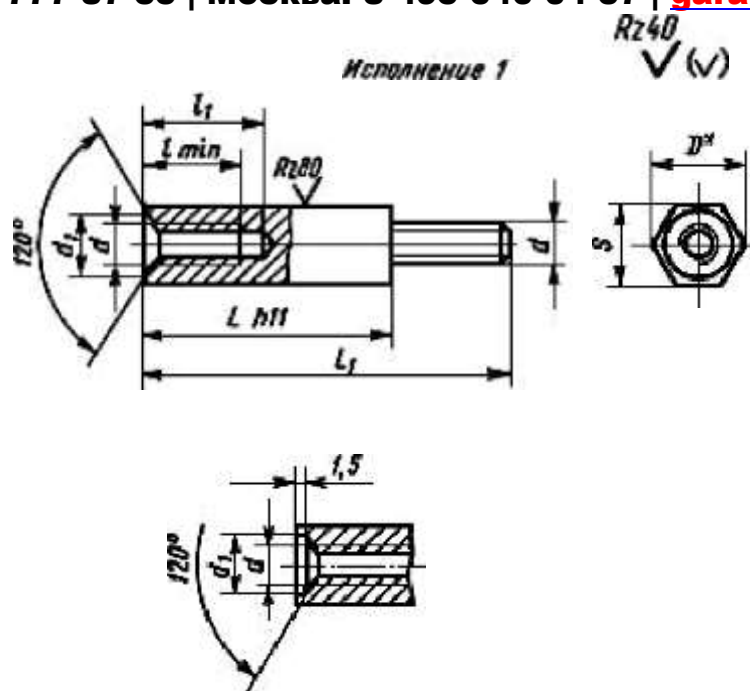
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 10.09.92 N 1166

ВЗАМЕН ГОСТ 20862-75

ИЗДАНИЕ с Изменением N 1, утвержденным в январе 1987 г. (ИУС 4-87).

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные крепежные установочные стойки с резьбовыми концом и отверстием, предназначенные для монтажа радиоэлектронной аппаратуры, и устанавливает их конструкцию и размеры.

2. Конструкция и размеры крепежных установочных стоек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1-3.



\* Размер для справоч.

Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$		2	2,5	3	4	5	6	8
Шаг резьбы $P$		0,40	0,45	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25
Размер под ключ 3	Номинальный	4,0	5,0	5,5	7,0	8,0	10,0	13,0
	Пред. откл.	-0,08			-0,10			-0,12
$D$ , не менее		4,4	5,5	6,0	7,7	8,8	11,0	14,3
$d_i$		2,2	2,7	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4
$l$		4	5	6	7	8	9	12
$l_1$		5	6	9	10	12	13	16

Таблица 2

мм



<b>P</b>	—	-	—	-	<u>22</u>	-								
				-	22									
18	—	-	—	-	—	-	—	-						
	22		23		23		24							
	25		26		27		30							
19	—	-	—	-	—	-	—	-						
	23		24		24		<u>31</u>							
	26		27		28									
20	—	-	—	-	—	-	—	-						
	24		25		25		26							
	27		28		29		32							
22	—	-	—	-	—	-	—	-						
	26		27		<u>31</u>		28							
	29		30		27									
24	—	-	—	-	—	-	—	-						
	<u>31</u>		29		<u>33</u>		30							
	28				29									
26	—	-	32		31	-	36							
	<u>33</u>		31		<u>31</u>		—							
	30				35		32							
28	—	-	34		33	-	38							
	<u>35</u>		<u>33</u>		<u>33</u>		—							
	32						34							
30	—	-	36		37	-	40							
	<u>35</u>		<u>35</u>		<u>35</u>		—							
	34						36		38					
	37		38		39		42		44					
32			—		—		—		—					
			37		37		38		40					
			40		41		42		46					
34			—		—		—		—					
			39		39		40		42					
			42		43		46		49					
36			—		—		—		—					
			41		41		42		44					
			44		45		48		50					



75							<u>82</u> 86	-	<u>83</u> 89		-	<u>87</u>	-	
80							<u>87</u> 91	-	<u>88</u> 94	-	<u>89</u> 97	-	<u>92</u> 103	-
85							<u>92</u> 96	-	<u>93</u> 99	-	<u>94</u> 102	-	<u>97</u> 108	-
90							<u>96</u> 101	-	<u>98</u> 104	-	<u>99</u> 107	-	<u>102</u> 113	-
95							<u>102</u> 106	-	<u>103</u> 109	-	<u>104</u> 112	-	<u>107</u> 118	-
100							<u>107</u> 111	-	<u>108</u> 114	-	<u>109</u> 117	-	<u>112</u> 123	-
110							<u>116</u> 121	-	<u>118</u> 124	-	<u>119</u> 127	-	<u>122</u> 133	-
120									<u>128</u> 134	-	<u>129</u> 137	-	<u>132</u> 143	-
130									<u>138</u> 144	-	<u>139</u> 147	-	<u>142</u> 153	-
140											<u>149</u> 157	-	<u>152</u> 163	-
150													<u>162</u> 173	-

Примечание. Знак ограничения применяемости по типоразмерам проставляют в графе рядом со значением Ц.





L, мм	Масса 1000 шт., кг, стальных стоек при номинальном диаметре резьбы d, мм						
	2		3	4	5	6	8
7	<u>0,698</u> 0,787						
8	<u>0,803</u> 0,934	<u>0,994</u> 1,248					
9	<u>0,900</u> 0,943	<u>1,160</u> 1,384					
10	<u>0,927</u> 1,000	<u>1,564</u> 1,700					
11	<u>1,027</u> 1,100	<u>1,734</u> 1,870					
12	<u>1,127</u> 1,200	<u>1,904</u> 2,040					
13	<u>1,227</u> 1,300	<u>2,074</u> 2,210					
14	<u>1,327</u> 1,400	<u>2,244</u> 2,380					
15	<u>1,427</u> 1,500	<u>2,414</u> 2,550	<u>2,866</u> 3,090				
16	<u>1,527</u> 1,600	<u>2,684</u> 2,720	<u>3,072</u> 3,296				

17	<u>1,627</u> 1,700	<u>2,754</u> 2,890	<u>3,378</u> 3,502				
18	<u>1,727</u> 1,800	<u>2,924</u> 3,060	<u>3,484</u> 3,708	<u>5,404</u> 5,994			
19	<u>1,827</u> 1,900	<u>3,090</u> 3,230	<u>3,690</u> 3,914	<u>5,737</u> 6,327			
20	<u>1,927</u> 2,000	<u>3,234</u> 3,400	<u>3,806</u> 4,120	<u>6,070</u> 6,660			
22	<u>2,127</u> 2,200	<u>3,604</u> 3,740	<u>4,208</u> 4,532	<u>6,730</u> 7,320			
24	<u>2,327</u> 2,400	<u>3,944</u> 4,080	<u>4,720</u> 4,944	<u>7,396</u> 7,986			
26	<u>2,527</u> 2,600	<u>4,284</u> 4,420	<u>5,132</u> 5,356	<u>8,062</u> 8,652			
28	<u>2,727</u> 2,800	<u>4,624</u> 4,760	<u>5,544</u> 5,768	<u>8,728</u> 9,318			
30	<u>2,927</u> 3,000	<u>4,964</u> 5,100	<u>5,856</u> 6,180	<u>9,394</u> 9,984	<u>11,980</u> 13,050		
32		<u>5,304</u> 5,440	<u>6,368</u> 6,592	<u>10,060</u> 10,650	<u>12,850</u> 13,920		
34		<u>5,644</u> 5,720	<u>6,770</u> 7,004	<u>10,726</u> 11,316	<u>13,720</u> 14,790		
36		<u>5,984</u> 6,120	<u>7,192</u> 7,416	<u>11,392</u> 11,982	<u>14,590</u> 14,660		

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | [garant-metiz.ru](http://garant-metiz.ru)

--	--	--	--	--	--	--	--

38		<u>6,324</u> 6,460	<u>7,604</u> 7,828	<u>12,058</u> 12,648	<u>15,460</u> 16,530		
40		<u>6,664</u> 6,800	<u>8,016</u> 8,240	<u>12,724</u> 13,314	<u>16,330</u> 17,400	<u>25,200</u> 27,200	
42			<u>8,528</u> 8,752	<u>13,390</u> 13,974	<u>17,200</u> 18,270	<u>26,560</u> 28,560	
45			<u>9,046</u> 9,270	<u>14,389</u> 14,979	<u>18,505</u> 19,575	<u>28,600</u> 30,600	
48			<u>9,564</u> 9,877	<u>15,394</u> 15,986	<u>19,810</u> 20,880	<u>30,640</u> 32,640	
50			<u>10,076</u> 10,300	<u>16,054</u> 16,644	<u>20,680</u> 21,750	<u>32,000</u> 34,000	
53			<u>10,564</u> 10,718	<u>17,059</u> 17,649	<u>21,985</u> 23,055	<u>33,640</u> 36,040	
55			<u>11,076</u> 11,330	<u>17,719</u> 18,309	<u>22,855</u> 23,925	<u>35,000</u> 37,400	
58			<u>11,624</u> 11,848	<u>18,724</u> 19,314	<u>24,160</u> 25,230	<u>36,640</u> 39,440	
60			<u>12,136</u> 12,360	<u>19,384</u> 19,974	<u>25,030</u> 26,100	<u>38,000</u> 40,800	
65				<u>21,049</u> 21,639	<u>27,205</u> 28,275	<u>42,000</u> 44,200	
70				<u>22,714</u> 23,304	<u>29,380</u> 30,450	<u>45,000</u> 47,600	<u>75,800</u> 80,500

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | [garant-metiz.ru](http://garant-metiz.ru)

--	--	--	--	--	--	--	--

75				<u>24,379</u> 24,969	<u>31,555</u> 32,625	<u>49,000</u> 51,000	<u>81,550</u> 86,250
80				<u>26,044</u> 26,634	<u>33,730</u> 34,800	<u>52,000</u> 54,400	<u>87,300</u> 92,000
85				<u>27,609</u> 28,299	<u>35,905</u> 36,975	<u>55,000</u> 57,800	<u>93,050</u> 97,750
90				<u>29,374</u> 29,964	<u>38,080</u> 39,150	<u>59,000</u> 61,200	<u>98,800</u> 103,500
95				<u>31,039</u> 31,629	<u>40,255</u> 41,325	<u>62,000</u> 64,600	<u>104,550</u> 109,250
100				<u>32,604</u> 33,294	<u>42,430</u> 43,500	<u>66,000</u> 68,000	<u>110,300</u> 115,000
110				<u>36,034</u> 36,624	<u>46,780</u> 47,850	<u>72,000</u> 74,800	<u>121,800</u> 126,500
120					<u>51,130</u> 52,200	<u>79,000</u> 81,600	<u>133,300</u> 138,000
130					<u>53,480</u> 56,550	<u>86,000</u> 88,400	<u>144,800</u> 149,500
140						<u>93,000</u> 95,200	<u>156,300</u> 161,000
150							<u>167,800</u> 172,500

Примечания:

1. В числителе приведено значение массы коротких стоек, в знаменателе - длинных.

2. Для определения массы стоек из латуни значения масс, указанные в таблице, следует умножить на коэффициент 1,08.

Пример условного обозначения стойки исполнения 1 повышенной степени точности с диаметром резьбы  $d$  - 3 мм, длиной  $l$  - 20 мм и длиной - 25 мм, класса прочности 5.6, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

*Стойка М3х20х25-56. 016 ГОСТ 20862-81*

То же, нормальной степени точности:

*Стойка Н М3х20х25-56. 016 ГОСТ 20862-81*

То же, исполнения 2 нормальной степени точности:

*Стойка 2Н М3х20х25-56.016 ГОСТ 20862-81*

То же, повышенной степени точности:

*Стойка 2 М3х20х25-56.016 ГОСТ 20862-81*

Примечание. Исполнение 1 и повышенную степень точности в обозначении не указывают.

3. Марка материала и вид покрытия стоек должны соответствовать указанным в табл.4.

Таблица 4

Марка материала	Применяемость	Класс прочности или условное обозначение группы по <a href="#">ГОСТ 1759.0-87</a> , <a href="#">ГОСТ 1759.1-82</a> , <a href="#">ГОСТ 1759.2-82</a> , <a href="#">ГОСТ 1759.3-83</a> , <a href="#">ГОСТ 1759.4-87</a> , <a href="#">ГОСТ 1759.5-87</a>	Покрытие				Обозначение материала и покрытия
			Вид	Шаг резьбы <i>P</i> , мм	Обозначение		
					по <a href="#">ГОСТ 9.306-85</a>	условное	
Сталь 35 Сталь 45 <a href="#">ГОСТ 1050-88</a>		5.6	Цинковое с хроматированием	До 0,45	Ц3-б.хр	01	56.013
				0,5-0,75	Цб-9.хр		56.016
				0,8 и более	Ц9.хр		56.019
			Кадмиевое с хроматированием	До 0,45	Кд3-б.хр	02	56.023
				0,5-0,75	Кдб-9.хр		56.026



Р

					и		56.029	
			с	Кадмиевое оксидированием и фосфатированием	До 0,45	Кд3-б. Хим. Окс.	02.05	56.023.05
					0,5-0,75	Кдб-9. Хим. Окс.		56.026.05
					и			
					0,8 более	Кд9. Хим. Окс.		56.029.05
						Ф°		
<a href="#">Сталь А12</a> <a href="#">ГОСТ</a> <a href="#">1414-75</a>		5.8	с	Цинковое хромирование	До 0,45	Ц3-б.хр	01	58.013
					0,5-0,75	Цб-9.хр		58.016
					0,8 и	Ц9.хр		58.019
					более			
<a href="#">Сталь</a> <a href="#">10,20</a> <a href="#">ГОСТ</a> <a href="#">1050-88</a>			с	Кадмиевое хромирование	До 0,45	Кд3-б.хр	02	58.023
					0,45-0,75	Кдб-3.хр		58.026
					и			
					0,8	Кд9.хр		58.029
					более			

Сталь А12 <a href="#">ГОСТ 1414-75</a>		Кадмиевое с оксидированием и фосфатированием	До 0,45	Кд3-б. Хим. Окс. Ф°	02.05	58.023.05
			0,5-0,75	Кдб-9. Хим. Окс. Ф°		58.026.05
Сталь 10, 20 <a href="#">ГОСТ 1050-88</a>			0,8 и более	Кд9. Хим. Окс. Ф°		58.029.05
Латунь ЛС59-1, Л63 <a href="#">ГОСТ 15527-2004</a>	32	Пассивное	0,4 и более	Хим. Пас.	11	32.11

2, 3. (Измененная редакция, Изм. N 1).

4. Технические требования по [ГОСТ 20868-81](#).

Текст документа сверен по:  
официальное издание  
Механические конструкции  
электронного оборудования:  
Сб. стандартов. - М.: Стандартинформ, 2005