

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
ЗАКЛЕПКИ ПУСТОТЕЛЫЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

Технические условия

Hollow countersunk-(flat)-head rivets.
Specifications

МКС 21.060.40
ОКП 12 8500

Дата введения 1982-01-01

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. N 4921 дата введения установлена 01.01.82

Проверен в 1992 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.07.92 N 791

ВЗАМЕН ГОСТ 12640-67

ИЗДАНИЕ (сентябрь 2004 г.) с Изменением N 1, утвержденным в марте 1986 г. (ИУС 6-86).

Настоящий стандарт распространяется на пустотелые заклепки с потайной головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм.

Заклепки пустотелые с потайной головкой должны удовлетворять всем требованиям [ГОСТ 12644-80](#) и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1, 2.

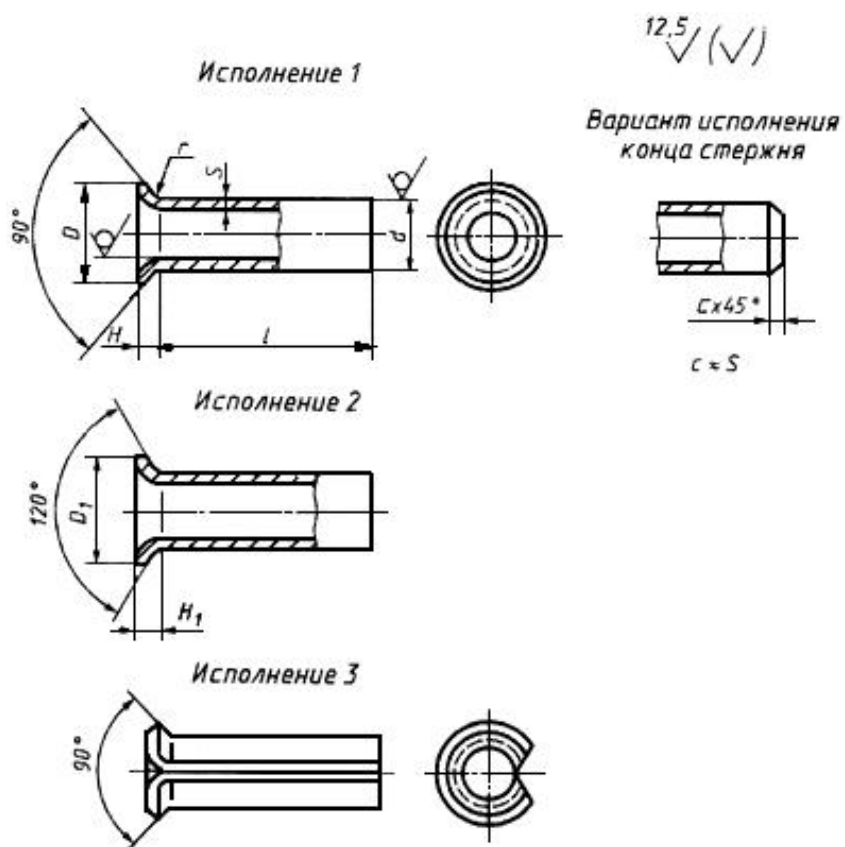


Таблица 1

мм

d	D	D_1	s				H		H_1		r , не более
			Сталь	Латунь	Алюминиевый сплав	Медь	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
1,0	1,4	-	0,10		-		0,3	+0,14	-	-	0,1
1,2	1,6										
1,6	2,2		0,15				0,4				0,2
2,0	2,6		2,25								
2,5	3,2						0,5				
3,0	3,8	4,5	0,30	0,40		0,50	0,6		0,4	+0,14	
4,0	5,0	6,0	0,50				0,8		0,5		0,3
5,0	6,0	7,0	0,50		0,50	1,00					
6,0	7,5	8,8			1,00		1,1	+0,25	0,8		0,5
8,0	9,5	12,0	1,0		1,50	1,50	1,5		1,0		
10,0	12,0	15,0				2,00	1,7		1,2	+0,25	

Примечание. Толщина стенок заклепок условно принята равной толщине исходного материала (стенки трубы, листа, ленты) и у готовых заклепок не контролируется.

Таблица 2

мм

<i>l</i>	<i>d</i>										
	1	1,2	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
(11)											
12											
(13)											
14											
(15)											
16											
(17)											
18											
20											
22											
24											
26											
28											
30											
32											
34											
36											
38											
40											
42											
45											
48											
50											

Применяемые длины

Примечание. Длины заклепок, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения пустотелой заклепки с потайной головкой исполнения 1, диаметром $d = 3$ мм, длиной $l = 20$ мм, из материала группы 01, из стали марки 10 без покрытия:

Заклепка 3x20.01.10 ГОСТ 12640-80

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.2. Теоретическая масса заклепок указана в приложении 1.

1.3. Толщина скрепляемого пакета указана в приложении 2.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения диаметра d стержня заклепки - $j_s 14$; диаметра D головки - $j_s 15$; длины $l - \pm \frac{IT16}{2}$.

Примечание. Предельные отклонения на диаметры стержней заклепок d , изготовленных из труб, - по сортаменту на трубы.

2.2. (Исключен, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное). Масса стальных заклепок

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Масса стальных заклепок

50								2,673	3,280	8,548	11,053
----	--	--	--	--	--	--	--	-------	-------	-------	--------

Примечание. Для определения массы заклепок из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 1,08 - для латуни; 1,134 - для меди; 0,35 - для алюминиевого сплава, а также на коэффициент K , равный отношению толщины стенки заклепки из цветного сплава к толщине стенки стальной заклепки.

Например: Масса 1000 шт. стальных заклепок $d = 3$ мм, $l = 6$ мм равна 0,126 кг; масса 1000 шт. медных заклепок того же размера - $0,126 \times 1,134 \times 1,66 = 0,235$ кг.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (рекомендуемое). Толщина скрепляемого пакета

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

мм

Длина заклепки l	Расчетная толщина скрепляемого пакета \approx при номинальном диаметре стержня d										
	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
2	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-
3	2,5	2,5	2,5	-	-	-	-	-	-	-	-
4	3,5	3,5	3,5	3,0	3,0	3,0	2,5	2,5	2,5	-	-
5	4,5	4,5	4,5	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5	3,0	2,5
6	5,5	5,5	5,5	5,0	5,0	5,0	4,5	4,5	4,5	4,0	3,5
7	-	-	6,5	6,0	6,0	6,0	5,5	5,5	5,5	5,0	4,5
8	-	-	7,5	7,0	7,0	7,0	6,5	6,5	6,5	6,0	5,5
9	-	-	-	8,0	8,0	8,0	7,5	7,5	7,5	7,0	6,5
10	-	-	-	9,0	9,0	9,0	8,5	8,5	8,5	8,0	7,5
(11)	-	-	-	10,0	10,0	10,0	9,5	9,5	9,5	9,0	8,5
12	-	-	-	11,0	11,0	11,0	10,5	10,5	10,5	10,0	9,5
(13)	-	-	-	12,0	12,0	12,0	11,5	11,5	11,5	11,0	10,5
14	-	-	-	13,0	13,0	13,0	12,5	12,5	12,5	12,0	11,5
(15)	-	-	-	14,0	14,0	14,0	13,5	13,5	13,5	13,0	12,5

50	-	-	-	-	-	-	-	48,5	48,5	48,0	47,5
----	---	---	---	---	---	---	---	------	------	------	------

Текст документа сверен по:

официальное издание

М.: ИПК Издательство стандартов, 2004