



## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

### БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ В

#### Конструкция и размеры

ГОСТ  
7796-70

Hexagon reduced head bolts product grade B.  
Construction and dimensions

Дата введения **01.01.72**

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В с диаметром резьбы от 8 до 48 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. [1](#), [2](#).

**(Измененная редакция, Изм. № 2 - 6).**

3. Резьба - по [ГОСТ 24705](#). Сбег и недорез резьбы - по [ГОСТ 27148](#). Концы болтов - по [ГОСТ 12414](#).

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

За. Радиус под головкой - по [ГОСТ 24670](#).

Зб. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля - по [ГОСТ 1759.1](#).

Зв. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля - по [ГОСТ 1759.2](#).

За - Зв. **(Введены дополнительно, Изм. № 4).**

4. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать болты исполнений 1 и 2 с высотой головки, равной  $k_1$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

5. Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

5а. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать болты с диаметром гладкой части стержня  $d_1$  приблизительно равным среднему диаметру резьбы.

5б. Допускается для нанесения знаков маркировки изготавливать болты исполнений 1 и 2 с лункой на торцевой поверхности головки с размерами, не снижающими прочность головки, при этом глубина лунки должна быть не более  $0,4 k$ .

5а, 5б. **(Введены дополнительно, Изм. № 5).**

6. Технические требования - по [ГОСТ 1759.0](http://www.gost.ru).

7. **(Исключен, Изм. № 2).**

8. Масса болтов указана в приложении [1](#).

9. **(Исключен, Изм. № 4).**

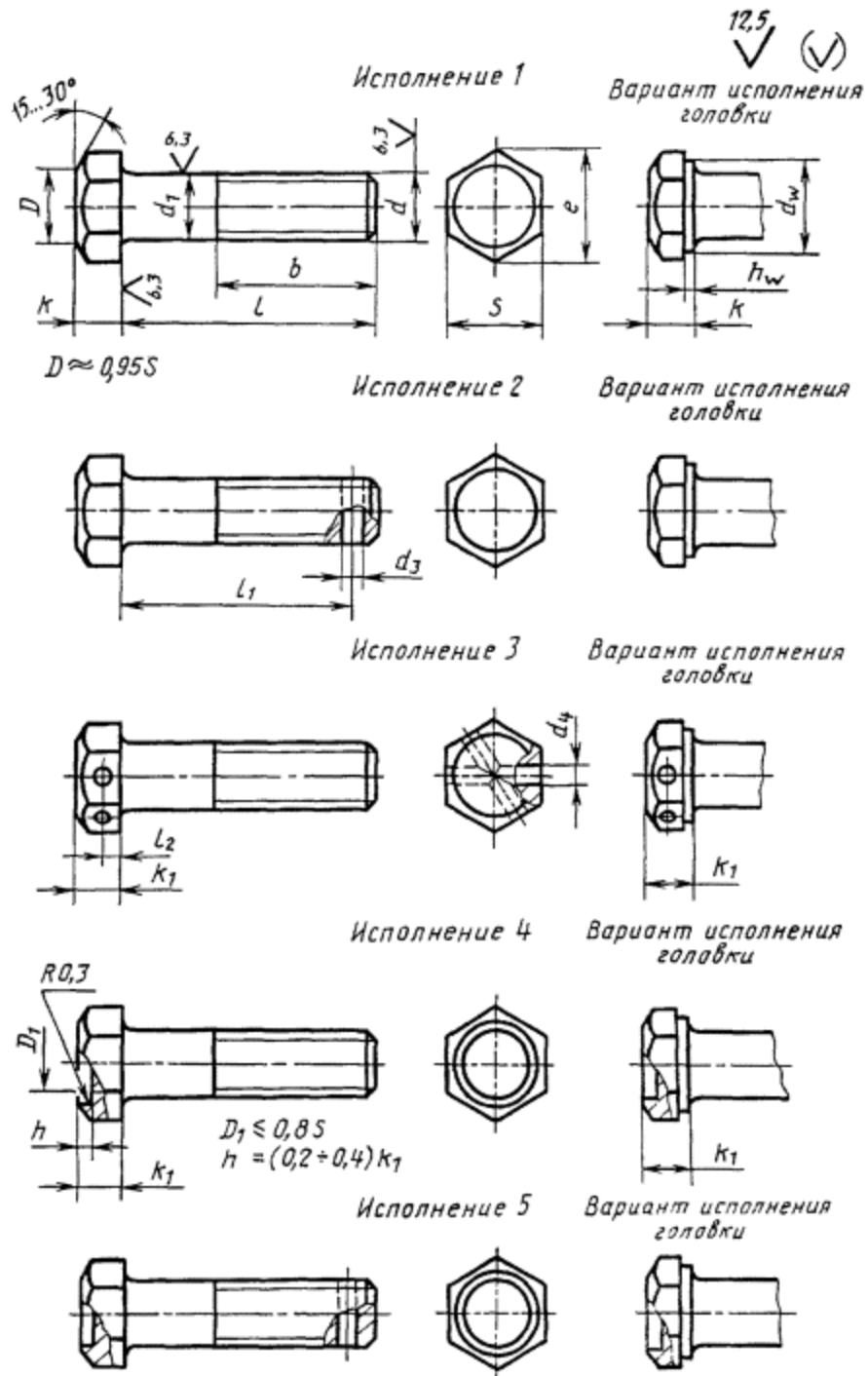


Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$		8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
Шаг резьбы	крупный	1,25	1,5	1,75	2		2,5			3		3,5	4	4,5	5
	мелкий	1	1,25		1,5					2		3			
Диаметр стержня $d_1$		8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
Размер «под ключ» $S$		12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50	60	70
Высота головки $k$		5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	17	20	23	26
Высота головки $k_1$		5,3	6,4	7,5	8,8	10,0	12,0	12,5	14,0	15,0	17,0	18,7	22,5	26,0	30,0
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее		13,1	15,3	18,7	20,9	23,9	26,2	29,6	33,0	35,0	39,6	45,2	55,4	66,4	76,9
$d_w$ , не менее		10,5	12,5	15,5	17,2	20,1	22,0	24,8	27,7	29,5	33,2	38,0	46,6	55,9	64,7
$h_w$	не менее	0,15				0,20							0,25		
	не более	0,6				0,8									

Номинальный диаметр резьбы $d$	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
Диаметр отверстия в стержне $d_3$	2,0	2,5	3,2		4,0			5,0			6,3		8,0	
Диаметр отверстия в головке $d_4$ H15	2,5		3,2		4,0						5,0			
Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке $l_2$ js15	2,8	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	6,5	7,0	7,5	8,5	9,5	11,5	13,0	15,0

Примечание. Размеры болтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Таблица 2

мм

Длина болта <i>l</i>	Длина резьбы <i>b</i> и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне <i>l<sub>1</sub></i> в номинальном диаметре резьбы <i>d</i> (знаком × отмечены болты с резьбой на всей длине стержня)																									
	8		10		12		(14)		16		(18)		20		(22)		24		(27)		30		36		40	
	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>
8	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	-	×	-	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	12	×	-	×	-	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(18)	14	×	14	×	-	×	-	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	16	×	16	×	15	×	-	×	-	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(22)	18	×	18	×	17	×	17	×	-	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	21	×	21	×	20	×	20	×	19	×	-	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(28)	24	22	24	×	23	×	23	×	22	×	22	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	26	22	26	×	25	×	25	×	24	×	24	×	24	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(32)	28	22	28	26	27	×	27	×	26	×	26	×	26	×	26	×	25	×	-	×	-	-	-	-	-	-

Длина болта $l$	Длина резьбы $b$ и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне $l_1$ в номинальном диаметре резьбы $d$ (знаком $\times$ отмечены болты с резьбой на всей длине стержня)																									
	8		10		12		(14)		16		(18)		20		(22)		24		(27)		30		36		40	
	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$
35	31	22	31	26	30	30	30	$\times$	29	$\times$	29	$\times$	29	$\times$	28	$\times$	28	$\times$	-	$\times$	-	-	-	-	-	-
(38)	34	22	34	26	33	30	33	$\times$	32	$\times$	32	$\times$	32	$\times$	31	$\times$	31	$\times$	-	$\times$	-	-	-	-	-	-
40	36	22	36	26	35	30	35	34	34	$\times$	34	$\times$	34	$\times$	33	$\times$	33	$\times$	32	$\times$	-	$\times$	-	-	-	-
45	41	22	41	26	40	30	40	34	39	38	39	$\times$	39	$\times$	38	$\times$	38	$\times$	37	$\times$	36	$\times$	-	-	-	-
50	46	22	46	26	45	30	45	34	44	38	44	42	44	$\times$	43	$\times$	43	$\times$	42	$\times$	41	$\times$	40	$\times$	-	-
55	51	22	51	26	50	30	50	34	49	38	49	42	49	46	48	$\times$	48	$\times$	47	$\times$	46	$\times$	45	$\times$	-	-
60	56	22	56	26	55	30	55	34	54	38	54	42	54	46	53	50	53	$\times$	52	$\times$	51	$\times$	50	$\times$	48	$\times$
65	61	22	61	26	60	30	60	34	59	38	59	42	59	46	58	50	58	54	57	$\times$	56	$\times$	55	$\times$	53	$\times$
70	66	22	66	26	65	30	65	34	64	38	64	42	64	46	63	50	63	54	62	60	61	$\times$	60	$\times$	58	$\times$
75	71	22	71	26	70	30	70	34	69	38	69	42	69	46	68	50	68	54	67	60	66	66	65	$\times$	63	$\times$
80	76	22	76	26	75	30	75	34	74	38	74	42	74	46	73	50	73	54	72	60	71	66	70	$\times$	68	$\times$

Длина болта $l$	Длина резьбы $b$ и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне $l_1$ в номинальном диаметре резьбы $d$ (знаком $\times$ отмечены болты с резьбой на всей длине стержня)																										
	8		10		12		(14)		16		(18)		20		(22)		24		(27)		30		36		40		
	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	
(85)	81	22	81	26	80	30	80	34	79	38	79	42	79	46	78	50	78	54	77	60	76	66	75	$\times$	73	80	
90	86	22	86	26	85	30	85	34	84	38	84	42	84	46	83	50	83	54	82	60	81	66	80	78	78	88	93
(95)	91	22	91	26	90	30	90	34	89	38	89	42	89	46	88	50	88	54	87	60	86	66	85	78	83	93	98
100	96	22	96	26	95	30	95	34	94	38	94	42	94	46	93	50	93	54	92	60	91	66	90	78	88	93	98
(105)	-	-	101	26	100	30	100	34	99	38	99	42	99	46	98	50	98	54	97	60	96	66	95	78	93	98	103
110	-	-	106	26	105	30	105	34	104	38	104	42	104	46	103	50	103	54	102	60	101	66	100	78	98	103	108
(115)	-	-	111	26	110	30	110	34	109	38	109	42	109	46	108	50	108	54	107	60	106	66	105	78	103	108	113
120	-	-	116	26	115	30	115	34	114	38	114	42	114	46	113	50	113	54	112	60	111	66	110	78	108	113	118
(125)	-	-	121	26	120	30	120	34	119	38	119	42	119	46	118	50	118	54	117	60	116	66	115	78	113	118	123
130	-	-	126	32	125	36	125	40	124	44	124	48	124	52	123	56	123	60	122	66	121	72	120	84	118	123	128
140	-	-	136	32	135	36	135	40	134	44	134	48	134	52	133	56	133	60	132	66	131	72	130	84	128	133	138
150	-	-	146	32	145	36	145	40	144	44	144	48	144	52	143	56	143	60	142	66	141	72	140	84	138	143	148



Длина болта $l$	Длина резьбы $b$ и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне $l_1$ в номинальном диаметре резьбы $d$ (знаком $\times$ отмечены болты с резьбой на всей длине стержня)																													
	8		10		12		(14)		16		(18)		20		(22)		24		(27)		30		36		40					
	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$		
160	-	-	156	32	155	36	155	40	154	44	154	48	154	52	153	56	153	60	152	66	151	72	150	84	148	96	148	108	148	120
170	-	-	166	32	165	36	165	40	164	44	164	48	164	52	163	56	163	60	162	66	161	72	160	84	158	96	158	108	158	120
180	-	-	176	32	175	36	175	40	174	44	174	48	174	52	173	56	173	60	172	66	171	72	170	84	168	96	168	108	168	120
190	-	-	186	32	185	36	185	40	184	44	184	48	184	52	183	56	183	60	182	66	181	72	180	84	178	96	178	108	178	120
200	-	-	196	32	195	36	195	40	194	44	194	48	194	52	193	56	193	60	192	66	191	72	190	84	188	96	188	108	188	120
220	-	-	-	-	215	49	215	53	214	57	214	61	214	65	213	69	213	73	212	79	211	85	210	97	208	108	208	120	208	120
240	-	-	-	-	235	49	235	53	234	57	234	61	234	65	233	69	233	73	232	79	231	85	230	97	228	108	228	120	228	120
260	-	-	-	-	255	49	255	53	254	57	254	61	254	65	253	69	253	73	252	79	251	85	250	97	248	108	248	120	248	120
280	-	-	-	-	-	-	275	53	274	57	274	61	274	65	273	69	273	73	272	79	271	85	270	97	268	108	268	120	268	120
300	-	-	-	-	-	-	295	53	294	57	294	61	294	65	293	69	293	73	292	79	291	85	290	97	288	108	288	120	288	120

Примечания:

1. Болты с размерами длин, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.

2. Болты, для которых значения  $b$  расположены над ломаной линией, допускается изготавливать с длиной резьбы до головки.

Пример условного обозначения болта исполнения 1 с диаметром резьбы  $d = 12$  мм, длиной  $l = 60$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6g, класса прочности 5.8, без покрытия:

*Болт M12-6g×60.58 ГОСТ 7796-70*

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6g, класса прочности 10.9, из стали марки 40X, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

*Болт 2M12×1,25-6g×60.109.40X.016 ГОСТ 7796-70*

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

# Масса стальных болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы

Длина болта $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг », при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм												
	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42
8	7,732	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	8,458	13,57	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	9,184	14,71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Длина болта <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг », при номинальном диаметре резьбы <i>d</i> , мм												
	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42
14	9,910	15,85	25,09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	10,640	16,99	26,73	35,04	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	11,360	18,12	28,37	37,28	55,80	-	-	-	-	-	-	-	-
20	12,090	19,26	30,01	39,52	58,75	75,63	-	-	-	-	-	-	-
22	12,810	20,40	31,65	41,76	61,70	79,39	-	-	-	-	-	-	-
25	13,900	22,11	34,11	45,11	66,12	84,95	111,5	-	-	-	-	-	-
28	15,150	23,81	36,57	48,47	70,54	90,51	118,4	-	-	-	-	-	-
30	15,940	24,95	38,21	50,71	73,49	94,21	123,0	156,5	-	-	-	-	-
32	16,720	26,32	39,85	52,95	76,44	97,92	127,6	162,1	195,6	-	-	-	-
35	17,910	28,17	42,59	56,30	80,86	103,50	134,6	170,5	205,6	279,0	-	-	-
38	19,090	30,02	45,26	59,66	85,28	109,00	141,5	178,9	215,6	291,7	-	-	-
40	19,880	31,25	47,03	64,56	88,23	112,70	146,1	184,5	222,2	300,2	400,7	-	-
45	21,860	34,34	51,48	70,60	96,26	122,00	157,7	198,5	238,8	321,3	426,8	-	-

Длина болта $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг », при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм												
	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42
50	23,830	37,42	55,92	76,65	104,20	132,20	169,2	212,6	255,4	342,5	452,8	712,6	-
55	25,810	40,51	60,36	82,70	112,10	142,20	181,9	226,6	272,0	363,7	478,9	750,3	1124
60	27,780	43,59	64,80	88,74	120,00	152,20	194,3	242,6	288,6	384,9	504,9	787,9	1175
65	29,760	46,68	69,25	94,79	127,80	162,20	206,6	257,5	307,4	406,0	531,0	825,5	1226 1
70	31,730	49,76	73,69	100,80	135,80	172,20	218,9	272,4	325,2	429,5	557,0	863,2	1278 1
75	33,710	52,85	78,13	106,90	143,70	182,20	231,3	287,4	342,9	452,0	585,6	900,8	1329 1
80	35,680	55,93	82,57	112,90	151,60	192,20	243,6	302,3	360,7	474,4	613,4	938,4	1380 1
85	37,650	56,02	87,02	119,00	159,40	202,20	256,0	317,2	378,5	496,9	641,1	976,0	1432 1
90	39,630	62,10	91,46	125,00	167,40	212,20	268,3	332,2	396,2	519,4	668,9	1018,0	1483 2
95	41,600	65,19	95,90	131,10	175,20	222,20	280,6	347,1	414,0	541,9	696,7	1059,0	1534 2
100	43,580	68,27	100,30	137,10	183,10	232,20	293,0	362,0	431,8	564,4	724,4	1098,0	1586 2
105	-	71,36	104,80	143,20	191,00	242,10	305,3	377,0	449,6	586,9	752,2	1138,0	1645 2
110	-	74,44	109,20	149,20	198,90	252,10	317,7	391,9	467,3	609,4	780,0	1178,0	1699 2

Длина болта $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг », при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм												
	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42
115	-	77,52	113,70	155,30	206,80	262,10	330,0	406,8	485,1	631,9	807,7	1218,0	1753,2
120	-	80,61	118,10	161,30	214,70	272,10	342,3	421,8	502,9	654,4	835,5	1258,0	1808,2
125	-	83,70	122,60	167,40	222,60	282,10	354,7	436,7	520,6	676,8	863,3	1298,0	1863,2
130	-	86,78	127,00	173,40	230,50	292,10	367,0	451,6	538,4	699,3	891,0	1338,0	1917,2
140	-	92,94	135,90	185,50	246,30	312,10	391,7	481,5	574,0	744,3	946,6	1418,0	2026,2
150	-	99,11	144,80	197,60	262,10	332,10	416,4	511,3	609,5	789,3	1002,0	1498,0	2135,2
160	-	105,30	153,60	207,70	277,90	352,10	441,1	541,2	645,0	834,3	1058,0	1578,0	2244,3
170	-	111,40	162,50	221,80	293,70	372,10	465,7	571,0	680,6	879,3	1113,0	1658,0	2353,3
180	-	117,60	171,40	233,90	309,50	392,10	490,4	600,9	716,1	924,3	1169,0	1738,0	2461,3
190	-	123,80	180,30	246,00	325,30	412,10	515,1	630,8	751,6	969,2	1224,0	1818,0	2570,3
200	-	130,00	189,20	258,00	341,10	432,10	539,8	660,7	787,2	1014,0	1280,0	1898,0	2679,3
220	-	-	207,00	282,20	372,70	472,00	589,1	720,4	858,2	1104,0	1391,0	2058,0	2897,3
240	-	-	224,70	306,40	404,30	512,00	638,5	780,1	929,4	1194,0	1502,0	2218,0	3115,4

Длина болта $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг », при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм												
	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42
260	-	-	245,50	330,60	435,90	552,00	687,6	839,9	1000,0	1284,0	1613,0	2378,0	3332,4
280	-	-	-	354,80	467,50	592,00	737,2	899,5	1072,0	1374,0	1724,0	2538,0	3550,4
300	-	-	-	378,00	499,00	632,00	786,6	959,3	1143,0	1464,0	1835,0	2698,0	3768,5

Для определения массы болтов из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 - для алюминиевого сплава; 1,080 - для латуни.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 5, 6).**

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 6).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

**И. Н. Недовизий**, канд. техн. наук; **Б. М. Ригмант**; **В. И. Мокринский**, канд. техн. наук

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 04.03.70 № 270

### 3. ВЗАМЕН ГОСТ 7796-62

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<a href="#">ГОСТ 1759.0-87</a>	<a href="#">6</a>	<a href="#">ГОСТ 24670-81</a>	<a href="#">3а</a>
<a href="#">ГОСТ 1759.1-82</a>	<a href="#">3б</a>	<a href="#">ГОСТ 24705-81</a>	<a href="#">3</a>
<a href="#">ГОСТ 1759.2-82</a>	<a href="#">3в</a>	<a href="#">ГОСТ 27148-86</a>	<a href="#">3</a>
<a href="#">ГОСТ 12414-94</a>	<a href="#">3</a>		

**5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)**

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1998 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., мае 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3-74, 6-81, 8-85, 6-89, 9-95)**