



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССОВ ТОЧНОСТИ В И С.**

ГОСТ 10299-80

(СТ СЭВ 1019-78)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССОВ ТОЧНОСТИ В И С.**

Технические условия

Button-head rivets classes B and C.
Specifications

ГОСТ
10299-80*

(СТ СЭВ 1019-78)

**Взамен
ГОСТ 10299-68**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 мая 1980 г. № 2009 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 23.04.85 № 1138 срок действия продлен

до 01.01.91

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

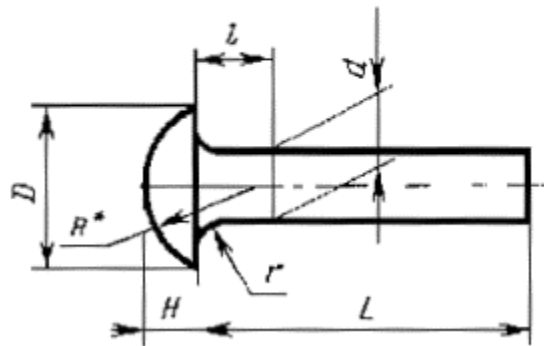
Настоящий стандарт распространяется на заклепки с полукруглой головкой общемашиностроительного применения с диаметром стержня от 1 до 36 мм классов точности В и С.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1019-78.

Заклепки с полукруглой головкой должны удовлетворять всем требованиям [ГОСТ 10304-80](http://gost-10304-80) и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на [чертеже](#) и в [табл. 1](#) и [2](#).



* Размер для справок

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Длина заклепок должна выбираться из следующего ряда: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180 мм.

Таблица 1

мм

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Диаметр стержня d	1	1,2	(1,4)	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10
Диаметр головки D	1,8	2,1	2,5	2,9	3,5	4,4	5,3	6,3	7,1	8,8	11	14	16
Высота головки H	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	3,0	3,6	4,8	6,0
Радиус под головкой r , не более	0,2						0,4			0,5		0,6	
Радиус сферы головки R	1	1,2	1,4	1,6	1,9	2,4	2,9	3,4	3,8	4,7	6	7,5	8,3
Расстояние от основания головки до места замера диаметра l	1,5				3				4		6		

Продолжение табл. 1

мм

Диаметр стержня d	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	30	36
Диаметр головки D	19	22	25	27	30	35	37	45	55
Высота головки H	7,2	8,4	9,5	11	12	13	16	20	24
Радиус под головкой r , не более	0,8		1,0				1,2		1,6

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Радиус сферы головки R	9,8	11,4	13	13,8	15,4	18,3	18,7	22,7	27,8
Расстояние от основания головки до места замера диаметра l	6			8			10		

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Таблица 2

Диаметр стержня d	Длина L	Диаметр стержня d	Длина L
1,0	2-8	10	14-100
1,2	2-10	12	18-110
(1,4)	3-12	(14)	20-140
1,6	3-12	16	20-140
2,0	3-16	(18)	28-140
2,5	3-20	20	34-160
3,0	4-40	(22)	38-170
(3,5)	5-40	24	40-180
4,0	5-50	30	55-180

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Диаметр стержня d	Длина L	Диаметр стержня d	Длина L
5,0	7-60	36	55-180
6,0	7-60		
8,0	9-70		

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Пример условного обозначения заклепки с полукруглой головкой класса точности В диаметром стержня $d = 8$ мм, длиной $L = 20$ мм, из материала группы 00, без покрытия:

Заклепка 8 ' 20.00 ГОСТ 10299-80

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.3. Теоретическая масса заклепок указана в справочном приложении.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения высоты головки для размеров $H < 1$ мм - плюс 0,28, минус 0,16 мм; для $H = 1$ мм - $\pm 0,28$ мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса стальных заклепок

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Длина L, мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при												
	1	1,2	(1,4)	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	
2	0,019	0,029											
3	0,025	0,038	0,054	0,077	0,127	0,218							
4	0,031	0,047	0,066	0,093	0,151	0,257	0,401						
5	0,038	0,056	0,078	0,109	0,176	0,295	0,457	0,670	0,924				
6	0,044	0,064	0,090	0,125	0,201	0,334	0,512	0,746	1,023				
7	0,050	0,073	0,102	0,140	0,225	0,372	0,568	0,821	1,121	1,906	3,084		
8	0,056	0,082	0,114	0,156	0,251	0,411	0,623	0,896	1,220	2,060	3,306		
9		0,091	0,126	0,172	0,275	0,449	0,679	0,972	1,319	2,214	3,528	6,902	
10		0,100	0,138	0,188	0,299	0,488	0,734	1,048	1,417	2,368	3,751	7,296	
12			0,163	0,219	0,349	0,565	0,845	1,199	1,615	2,676	4,194	8,085	
14					0,398	0,642	0,956	1,350	1,812	2,985	4,638	8,874	14,142
16					0,447	0,737	1,067	1,501	2,009	3,293	5,082	9,663	15,876
18						0,796	1,178	1,652	2,207	3,601	5,526	10,452	16,920

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Длина L, мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при												
	1	1,2	(1,4)	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	
20						0,873	1,289	1,803	2,404	3,909	5,970	11,242	1
22							1,400	1,954	2,601	4,218	6,414	12,203	1
24							1,511	2,105	2,798	4,526	6,858	12,820	2
26							1,622	2,256	2,996	4,834	7,302	13,609	2
28							1,733	2,407	3,193	5,142	7,746	14,398	2
30							1,844	2,558	3,390	5,451	8,190	15,187	2
32							1,955	2,709	3,588	5,759	8,633	15,977	2
34							2,065	2,860	3,785	6,067	9,077	16,766	2
36							2,177	3,011	3,982	6,375	9,521	17,555	2
38							2,288	3,162	4,179	6,684	9,965	18,344	2
40							2,399	3,313	4,377	6,992	10,40	19,13	3
42									4,574	7,300	10,85	19,92	3
45									4,870	7,763	11,52	21,11	3

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Длина L, мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при												
	1	1,2	(1,4)	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	
48									5,166	8,225	12,19	22,29	30,00
50									5,363	8,533	12,63	23,08	30,00
52										8,842	13,07	23,87	30,00
55										9,304	13,74	25,05	30,00
58										9,766	14,40	26,24	40,00
60										10,075	14,85	27,03	40,00
65												29,00	40,00
70												30,97	40,00
75													50,00
80													50,00
85													50,00
90													60,00
95													60,00

Производство и продажа метизов

Россия: 8 800 777-87-35 | Москва: 8 495 640-04-37 | garant-metiz.ru

Длина L, мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при												
	1	1,2	(1,4)	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	
100													6
110													
120													
130													
140													
150													
160													
170													
180													

Примечание. Для определения массы других заклепок, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 0,356-для алюминиевого сплава; 1,080 - для латуни; 1,134-для меди,

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).